



ROLLANT

455 UNIWRAP 454 UNIWRAP 455 454
375 UNIWRAP 375 374





La alternativa.

En el cuidado de ganado vacuno el ensilado de hierba cada vez es más importante. Una alta calidad es importante para estabilizar el rendimiento lechero o incluso incrementarlo. Igualmente es importante en la actualidad la independencia y flexibilidad en lo que al momento de cosecha, los requisitos de transporte y las opciones de almacenamiento se refiere. ROLLANT con combinación de envolvedora ofrece una auténtica alternativa para la cosecha de hierba con la picadora. Empacar y almacenar en un paso de trabajo, esto ahorra tiempo y recursos financieros.

El poder cumplir con los deseos y necesidades de los clientes es lo primero. Por ello CLAAS amplía este año su gama con la ROLLANT 454 RC UNIWRAP.

Índice

Técnica de fabricación	4
Pickup	6
Concepto Heavy Duty	8
ROTO CUT	10
ROLLANT PRO con CC	14
ROLLANT PRO con CMT II	16
Cámara de empacado	18
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	20
Atado	22
Concepto UNIWRAP	24
Familia ROLLANT 400	26
Informe de trabajo	29
Familia ROLLANT 300	36
Mantenimiento	44
Frenos	46
Neumáticos	47
Mantenimiento	48
FIRST CLAAS SERVICE®	49
Argumentos	50
Datos técnicos	52

Calidad CLAAS. Hecha en Metz.

En este catálogo utilizamos los denominados códigos QR. Con ellos puede acceder directamente, con la ayuda de un Smartphone, a informaciones adicionales animadas en internet. En el caso de que no pueda utilizar los códigos QR, introduzca sencillamente el enlace correspondiente en su servidor de internet.



go.claas.com/ucf2013



En 1959 se pusieron los cimientos para la actual fábrica de empacadoras Usines CLAAS France en Woippy, concentrándose aquí paulatinamente la totalidad de la producción de empacadoras. El saber hacer y la experiencia de muchos años en la construcción de empacadoras lograron rápidamente un crecimiento exitoso de la oferta. Desde los inicios de fabricación se han fabricado en más de 50 años más de 298.000 empacadoras.

Hoy por hoy cuatro nombres son sinónimo de capacidad de rendimiento y rentabilidad:

- MARKANT – la convencional empacadora de alta presión
- ROLLANT – la rotoempacadora de cámara fija más vendida en el mundo
- VARIANT – la rotoempacadora de cámara variable
- QUADRANT – la empacadora de pacas grandes

En 2013 CLAAS ya contaba con 25 años de experiencia QUADRANT. Desde el lanzamiento de la legendaria QUADRANT 1200 ya han salido más de 11.500 macro-empacadoras de fábrica.

Con la introducción de la fabricación mixta como optimización de los procesos productivos, se alcanza actualmente una flexibilidad máxima.

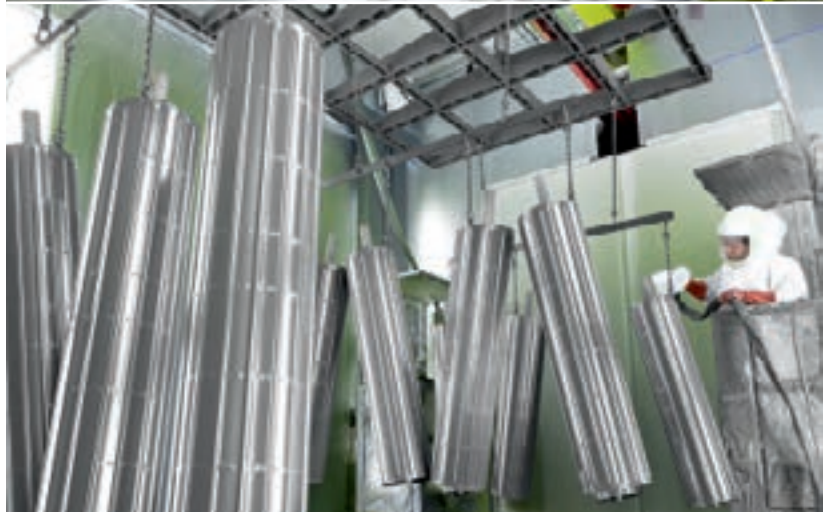


La más moderna tecnología de fabricación en una empresa tradicional.

La fábrica CLAAS en Metz es actualmente la mayor fábrica de empacadoras de Europa. Con un potente equipo formado por expertos constructores de empacadoras y jóvenes ingenieros, trabajamos continuamente buscando nuevas soluciones para los mercados del mundo. Por el contrario a muchas otras empresas, en CLAAS los componentes principales son fabricados personalmente. La consecuente introducción en tiempo exacto de las piezas en la producción en marcha y el gran grado de automatización perfeccionan el proceso de fabricación de las empacadoras.

Hitos históricos.

En 2013 se ha invertido en la fábrica en la más moderna tecnología de lacado, estableciendo las pautas de la industria automovilística. La mayor protección anticorrosiva con la base KTL y una segunda mano posterior garantiza una buena calidad y una larga vida útil. El quemado térmico posterior, un consumo muy inferior de agua y los bajos valores de emisiones protegen de forma efectiva el medio ambiente.



Fabricación

Gran rendimiento desde el principio.



Con una anchura de trabajo de 2,10 m y 130 rpm en la familia 400 y 125 rpm en la familia 300, el pickup recoge incluso las hileras más anchas con un rastrillado limpio y sin ningún tipo de suciedad del forraje. Grandes ruedas oscilantes lo mantienen con seguridad en la rodada. La corta chapa desviadora dirige, incluso con hileras pequeñas e irregulares, el caudal de forraje con seguridad al rotor. También con grandes velocidades de trabajo y en trayectos con curvas, el pickup se adapta a cualquier contorno del suelo y protege la capa de hierba.

Repartidor doble de rodillos con alimentación óptima.

El repartidor doble de rodillos premontado presiona el material de cosecha, acelera el flujo y lo lleva de forma activa al rotor. Además se encarga de rellenar homogéneamente la cámara de empaquetado y con ello de formar bonitas pacas redondas.

El perfecto traspaso del material de cosecha es garantizado por la poca distancia entre el pickup y el rotor. Esta combinación de sinfines transportadores y repartidor de rodillos le facilita el trabajo, sobre todo en hileras de ensilado irregulares.

Opcionalmente todas las ROLLANT de la familia 400 y de la familia 300 se dejan equipar también con un enganche de rótula.





Flujo controlado para pacas de forma estable.

Sinfines laterales de grandes dimensiones concentran el material de cosecha a la anchura de la cámara de empacado. Con ello se crean los extremos de pacas especialmente fuertes. Así las pacas son extremadamente estables y soportan un trato, transporte y almacenamiento bruscos, sin perder su forma.

Mediante el montaje muy adelantado del pickup, usted puede supervisar el flujo del material de cosecha desde la cabina. Esto facilita la adaptación de la velocidad al tamaño de hilera, y el control y el manejo del flujo, evitando atascos en la empacadora.

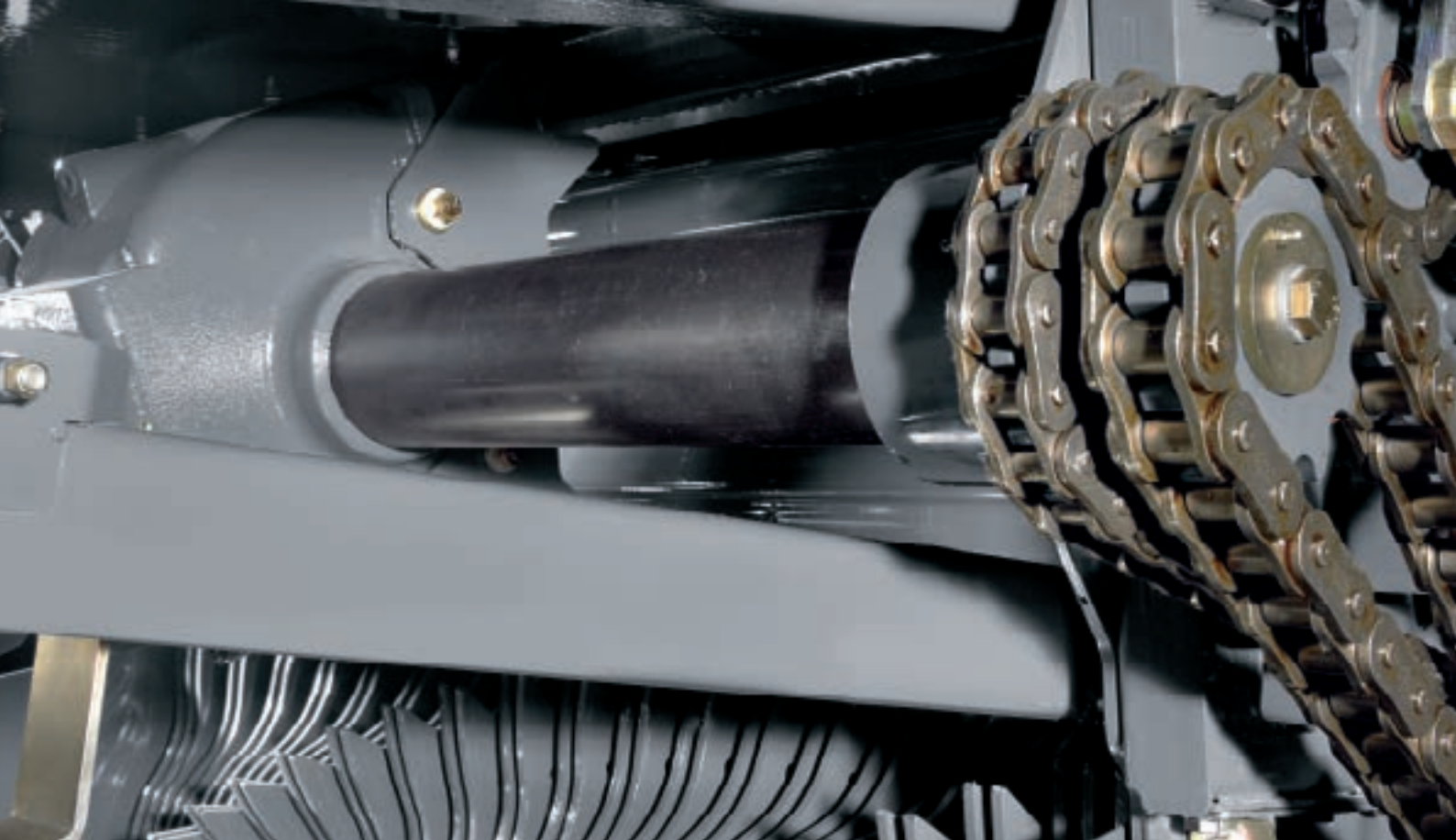
Agarre seguro contra la rotura de púas.

Las púas dobles elásticas de acero, especialmente diseñadas para forraje pesado, están atornilladas con una gran seguridad a portapúas de sólido perfil en U. Sus espiras de muelle se apoyan en el lado que soporta la carga.



Las púas elásticas de acero del Pickup están colocadas muy cercanas entre sí y dejan tras ellas un campo perfectamente rastrillado.

Pickup



Las empacadoras de ensilado CLAAS son los marcapasos en la cosecha de hierba. El cambio de la cosecha de forraje, pasando de la recolección de heno que implica grandes riesgos climáticos, a la recolección de ensilado con empacadoras de pacas cilíndricas, ha estado marcada principalmente por la innovadora tecnología CLAAS. Gran densidad, trabajo fiable, una óptima calidad de corte y un gran confort de manejo son los factores principales para un exitoso ensilado de pacas.

La amplia gama de empacadoras CLAAS ofrece actualmente la máquina adecuada para cada agricultor y cada contratista – desde la máquina inicial ROLLANT 340 hasta la máquina universal VARIANT 385 RC.

Heavy Duty de CLAAS.

Las familias ROLLANT 400 y 300 han sido equipadas con el nuevo concepto de accionamiento Heavy Duty. Los engranajes de accionamiento, las cadenas de accionamiento, el sistema de corte y los seguros están preparados para trabajar en los trabajos más duros y con las mayores cargas.

- Gran rotor de acero al boro con endurecimiento doble de 8 mm de grosor
- Cuatro filas de púas para una óptima recolección del forraje
- Menor necesidad de fuerza mediante púas dobles colocadas en espiral
- Accionamientos Heavy Duty
- Chasis robusto
- Rodillos reforzados con gran toma de fuerza del eje
- Ocho refuerzos soldados al manto del rodillo

Todos los componentes Heavy Duty garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil – sin importar cuánto haga trabajar a su ROLLANT.

Innovación, rendimiento y fiabilidad.



Concepto Heavy Duty

Corte corto para la mejor calidad de forraje.



ROTO CUT para una perfecta calidad de corte.

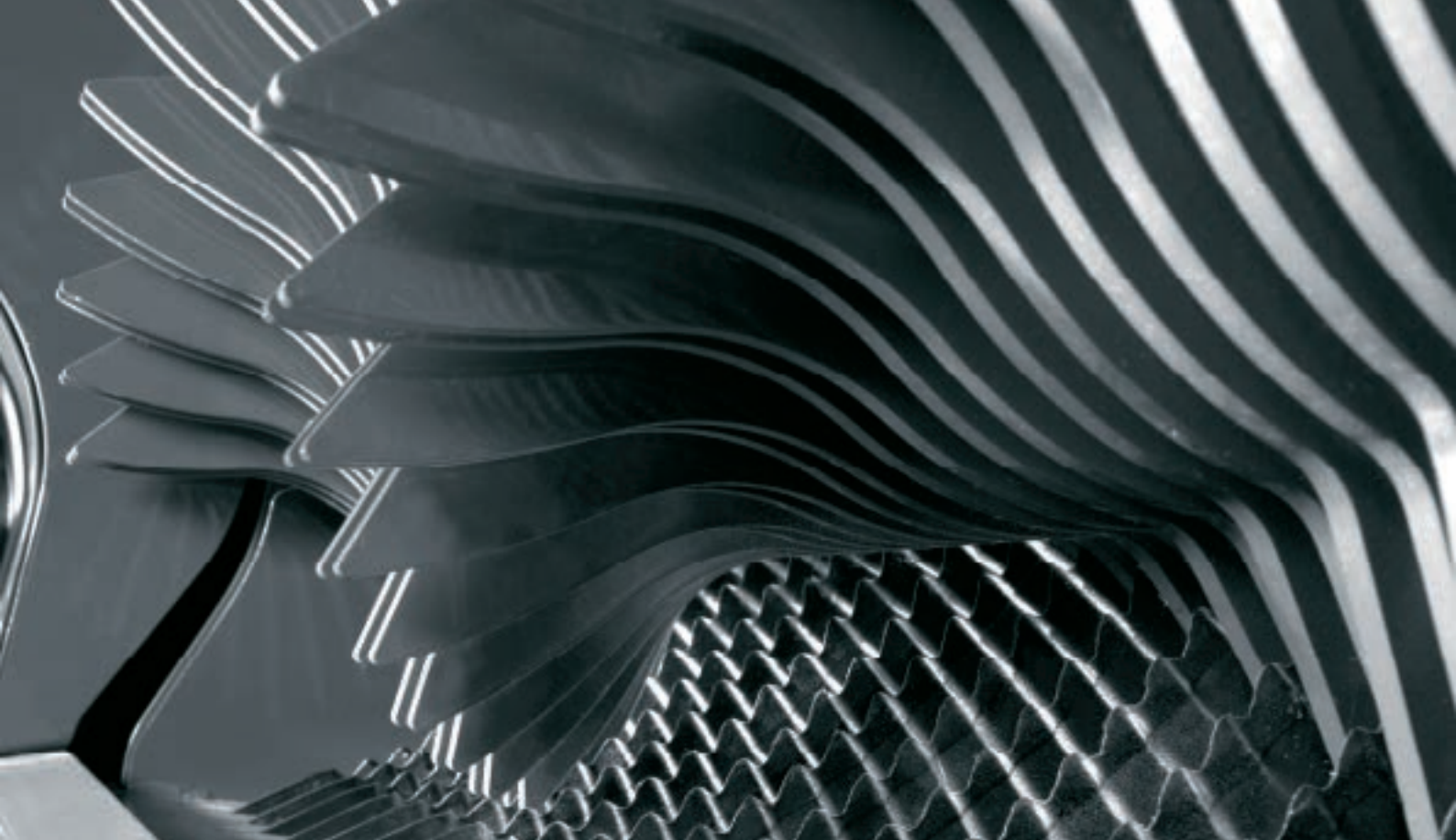
Un ensilado con alto valor energético, sabroso y con una óptima fermentación láctica, es una de las condiciones básicas para obtener altos rendimientos lácteos en el establo. Para ello se necesitan tres cosas: forraje corto, alta presión de empaqueo y exclusión de oxígeno.

Tantas cuchillas como sean necesarias.

El rotor de corte trabaja con púas dobles de cuatro estrellas, de forma especialmente precisa, rápida y efectiva. La mejor condición previa para una calidad de forraje excepcional. Porque el forraje se corta de forma corta y exacta en pequeñas porciones, que se dejan compactar mejor y soltar con una facilidad mucho mayor.

La conmutación de grupos de cuchillas de fácil manejo le ofrece para cada trabajo el ajuste correcto. Elija la cantidad de cuchillas, cómodamente desde la cabina.





- Sólido rotor de corte hecho en acero al boro con endurecimiento doble
- Cuatro filas de púas colocadas en espiral, para una óptima recolección del forraje
- Guía exacta de las cuchillas, mediante unas púas dobles colocadas en espiral
- Cuchillas agresivas para una calidad de corte especialmente buena
- Cuchillas opcionales con recubrimiento de carburo de tungsteno
- Seguro individual de cuchillas



El seguro individual de cuchillas protege las cuchillas frente a daños, incrementando con ello la vida útil y asegurando una calidad de corte homogénea.

ROTO CUT



El término calidad de ensilado está muy unido al sistema CLAAS ROTO CUT, porque el ensilado cortado no sólo permite una mayor densidad de empacado, sino que además ofrece las mejores características para una óptima fermentación del material.

Tantas cuchillas como sean necesarias. ROTO CUT de la serie 400 con 25 cuchillas.

El rotor de corte de 25 cuchillas trabaja con púas dobles de cuatro estrellas, de forma especialmente precisa, rápida y efectiva. La mejor condición previa para una calidad de forraje excepcional. Porque el forraje se corta de forma corta y exacta en pequeñas porciones, que se dejan compactar mejor y soltar con una facilidad mucho mayor. CLAAS ROTO CUT permite largos de corte de 44 mm en una excelente calidad de corte. Gracias al alto régimen de revoluciones son posibles más de 13.000 cortes por minuto.

La conmutación hidráulica de grupos de cuchillas de fácil manejo le ofrece para cada trabajo el ajuste correcto. Elija entre 0, 12, 13 ó 25 cuchillas, cómodamente desde la cabina.

Técnica de eficacia probada. ROTO CUT de la serie 300 con 16 cuchillas.

El rotor de corte de 16 cuchillas está preparado para ofrecer un máximo rendimiento de caudal. Estrellas dobles de cuatro púas dirigen el forraje perfectamente guiado por el soporte de cuchillas, ofreciendo con más de 8.000 cortes por minuto una óptima calidad de corte. Los dientes de cuchillas, de acero doblemente endurecido, son muy agresivos y tienen una vida útil mucho mayor. Con el terminal de mando elije entre 0 y 16 cuchillas, dependiendo de las necesidades. El reconocido sistema escurridor de CLAAS mantiene limpio el espacio entre y dentro de las púas dobles, garantizando con ello la mayor seguridad operativa en todas las condiciones de hierba.

Más seguridad operativa.
Cortar, transportar y limpiar – el escurridor Original CLAAS garantiza empacadoras sin tiempos muertos.



El corte correcto.



ROTO CUT

ROLLANT 455 / 454 / 375 RC UNIWRAP / 375 RC COMFORT

ROLLANT PRO. Permanezca simplemente sentado.





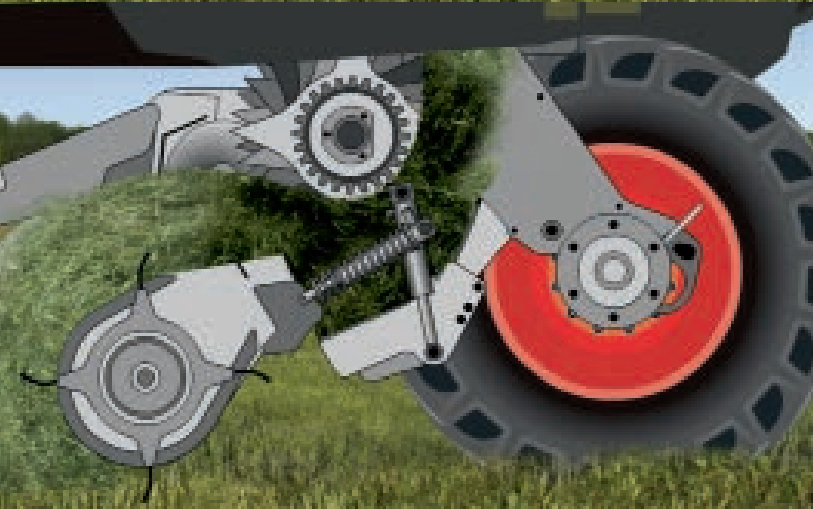
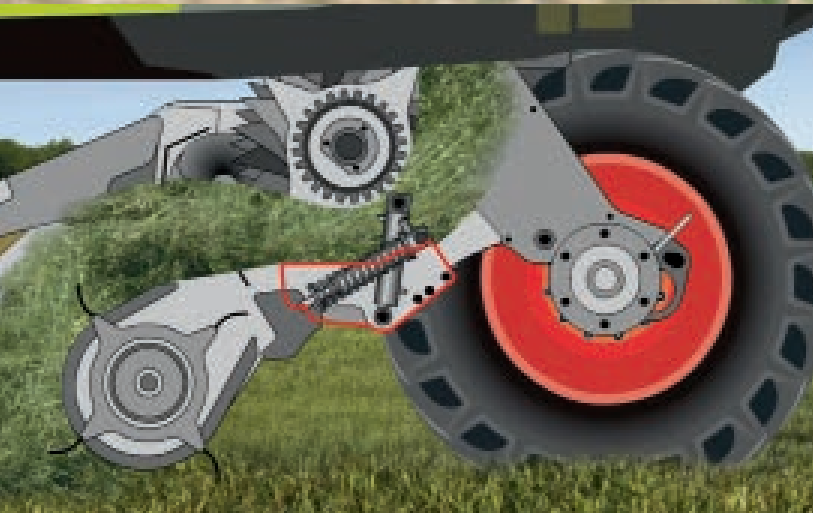
Fondo abatible hidráulicamente.

Nuevo y exclusivo de CLAAS: El fondo ampliable hidráulicamente hacia delante y manejable desde la cabina. Así los latosos atascos forman parte del pasado. Hileras irregulares son transportadas de forma fiable por el fondo flexible. Se abre automáticamente, adaptándose a las masas de forraje y previniendo con ello atascos. La total calidad de corte queda garantizada en todo momento.

Mediante el control con una señal acústica y visual en el COMMUNICATOR II, siempre se puede empacar al límite de rendimiento, sin taponar la ROLLANT. Con ello se evitan de forma efectiva dañinos tiempos muertos. Y en el caso de que la empacadora se taponase en algún caso, usted permanece cómodamente sentado. Pulsando un botón en el COMMUNICATOR II pone las cuchillas libres de presión y abre el fondo hacia delante. Con total fuerza, el rotor empuja el atasco directamente a la cámara de empacado. El fondo se cierra de nuevo y las cuchillas se introducen automáticamente.



ROLLANT PRO
Fondo ampliable
hidráulicamente



Con fondo con bajada hidráulica.

También la ROLLANT de la familia 300 con CMT II la puede equipar con un fondo abatible a través de dos cilindros hidráulicos.

Posibles atascos pueden ser eliminados cómodamente con CLAAS MEDIUM TERMINAL II, sin necesidad de abandonar la cabina del tractor.

El fondo abatible, se abre hacia delante al accionar el mando hidráulico adicional de efecto doble.

El rotor empuja el atasco directamente en la cámara de empacado. Cierre el fondo y ¡continúe!

En las máquinas con rotor de corte las cuchillas se colocan sin presión pulsando un botón, antes de que se abra el fondo abatible. Al cerrar, las cuchillas giran de forma automática.

ROLLANT PRO con CMT II.

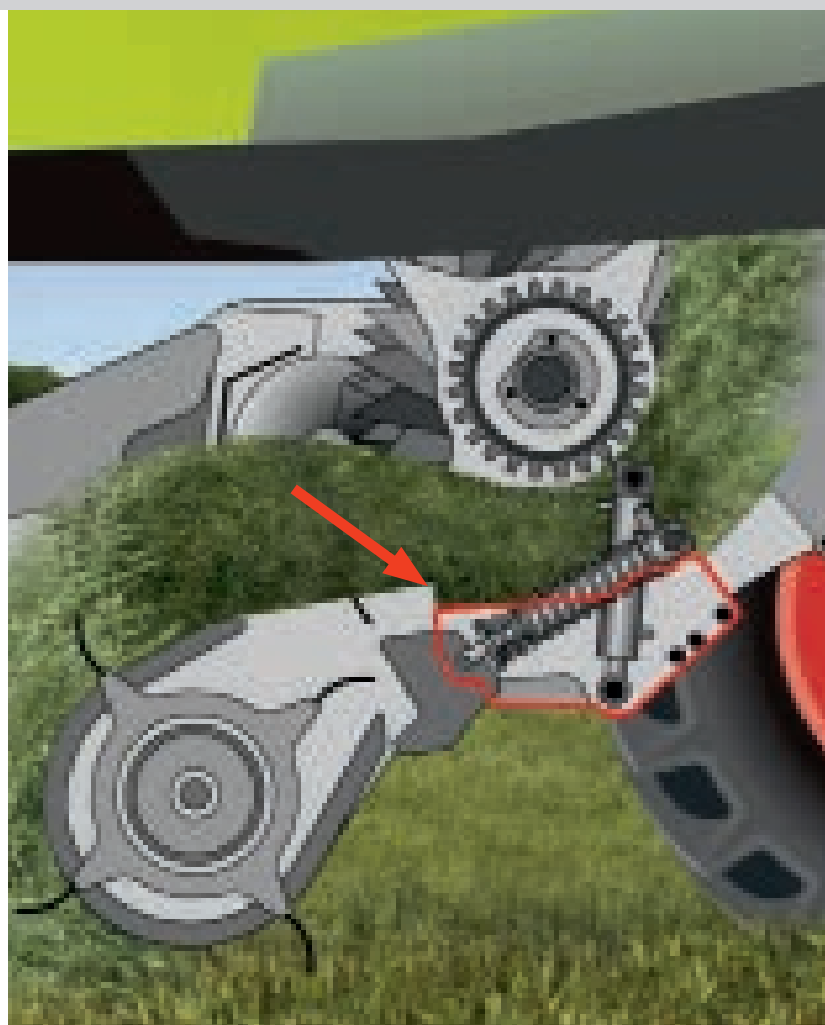
Exclusivo: El sistema de alerta anticipada.

El empacado normalmente se tiene que realizar con rapidez. Se necesitan grandes rendimientos diarios. El operario necesita sistemas inteligentes que le ayuden.

El fondo abatible PRO se adapta de forma activa al flujo de forraje. Mediante una bajada automática de hasta 30 mm el rotor puede absorber de forma continua hileras irregulares. La calidad de corte permanece homogéneamente buena.

El movimiento de reacción del fondo es mostrado directamente a través de un sensor, como señal óptica o acústica, en el terminal de mando.

El operario puede llevar la empacadora al límite de rendimiento, evitando tiempos muertos debido a atascos.



ROLLANT PRO
Fondo ampliable
hidráulicamente

El corazón: La cámara de empacado.



La estabilidad otorga fiabilidad.

Empacar nutritivo forraje supone requisitos especiales para la técnica. En poco tiempo el forraje tiene que ser empacado formando pacas de gran densidad. 16 rodillos de acero extremadamente estables y de rotación libre – equipados con pliegues perfilados para un transporte activo – empacan el material de cosecha, también en condiciones húmedas, formando pacas duras y de forma estable. Ocho platos de apoyo soldados planos al manto del rodillo, en el interior de los rodillos, les dan la estabilidad exigida por las pacas altamente compactadas. Todos los rodamientos y ejes de accionamiento están adaptados al gran rendimiento de transmisión y la gran capacidad de caudal.

El cierre de la compuerta trasera en la familia 400 a través del cilindro hidráulico permite que la compuerta trasera se adapte a la presión creciente, debida a la paca cada vez más grande, y que actúe con suavidad. La paca siempre puede seguir rodando. El proceso de empacado no es frenado ni bloqueado. Usted alcanza con ello diámetros de paca según lo que necesite de 1,25 m a 1,35 m.



Cámara de empacado

Súper dura y sencillamente perfecta: La paca MPS.



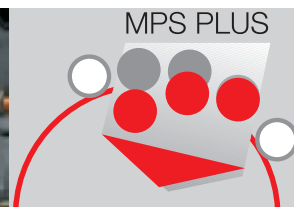
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Este segmento oscilante de tres rodillos en la compuerta trasera de ROLLANT, ofrece la presión adicional. La cámara de empacado con rodillos de acero, dotada con el exclusivo MPS, garantiza pacas superduras y una gran compactación del núcleo. Al empezar cada paca nueva, los tres rodillos MPS entran en la cámara de empacado. A medida que va aumentando el relleno, los rodillos son presionados por la paca cada vez más grande hacia arriba en la posición final. Gracias a que la cámara de empacado es más pequeña cuando se empieza la paca, ésta empieza a girar mucho antes y recibe una compactación desde el mismo núcleo.

MPS PLUS – La generación hidráulica de la familia 400.

Dependiendo de la humedad del material de cosecha se puede seleccionar la presión de empacado desde la cabina a través del CLAAS COMMUNICATOR II. Con un ajuste libre del 60 al 100 % de la presión máxima, ROLLANT ofrece con MPS PLUS pacas perfectamente empacadas. Con MPS PLUS se dejan empacar pacas altamente compactadas y por lo tanto muy aptas para su almacenamiento incluso a grandes velocidades.

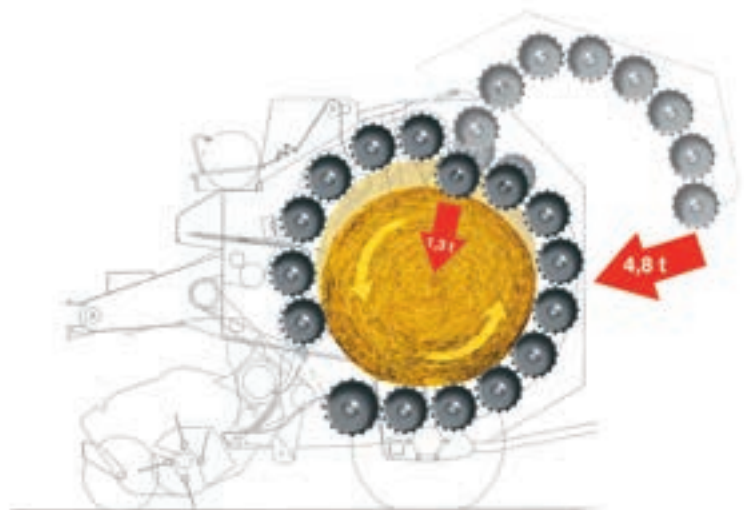
MPS PLUS – Compactación hidráulica.
Confortable opción de ajuste de 60 a 120 bar
para la mayor compactación de núcleo.





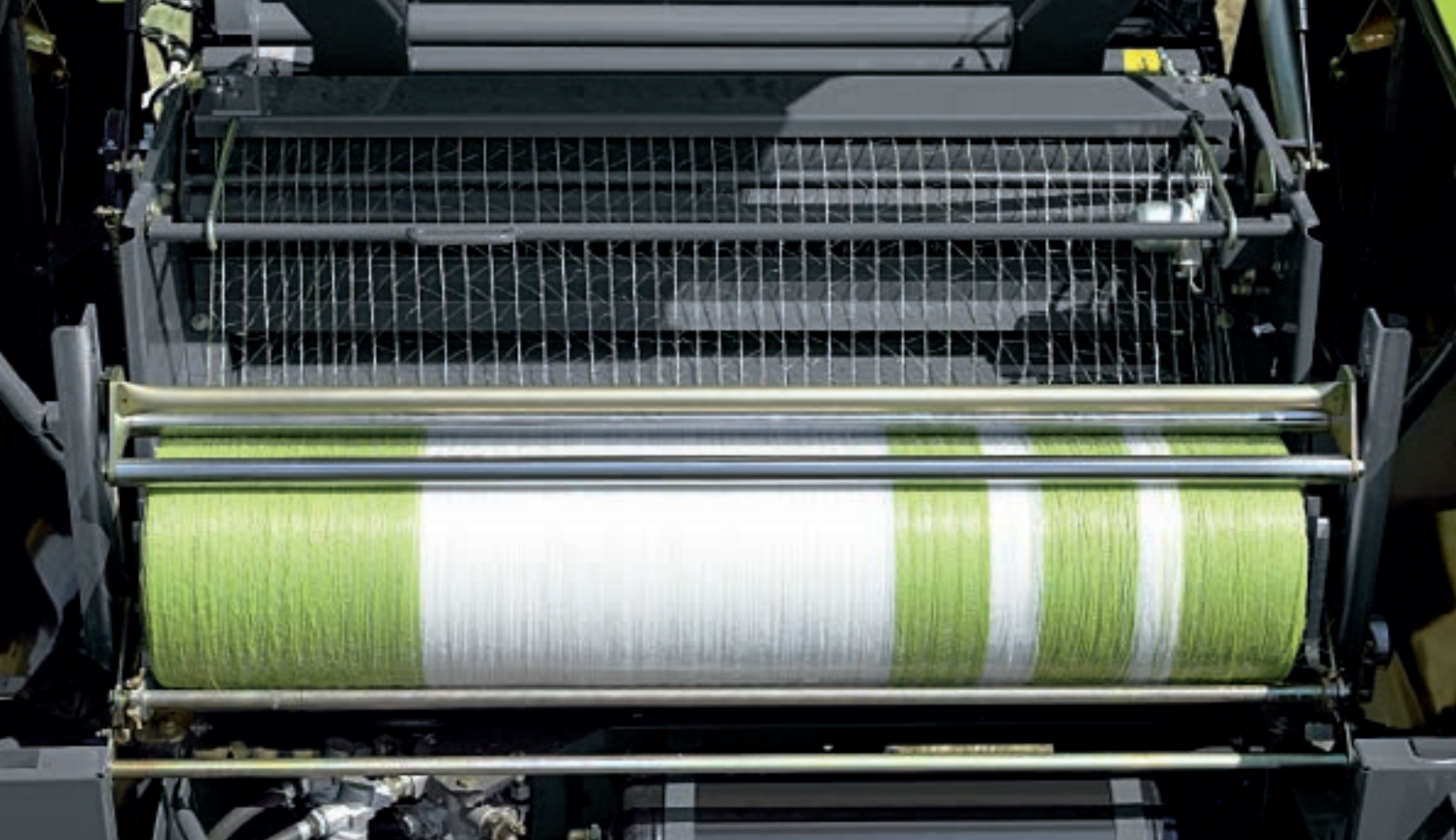
MPS II – Mecánica acreditada para pacas pesadas en la familia 300.

Mediante la colocación arqueada de los rodillos en la cámara de empacado de la familia 300, las pacas giran en la cámara de empacado con una mínima necesidad de fuerza y una mayor velocidad. Menos potencia del tractor en comparación con MPS I y más densidad de empacado para bonitas pacas redondas, fuertemente compactadas y por lo tanto perfectamente almacenables, son el resultado de MPS II.



MPS II – Con hasta 1,3 t de presión para la compactación del núcleo y un 20% más de presión de cierre que en MPS I, es decir 4,8 t de presión para la compactación de las pacas, ROLLANT ofrece unas pacas perfectamente empacadas.

MPS PLUS
MPS II



Atado confort de malla: El resultado es digno de ser visto.

El formar y atar pacas superduras, bien compactadas y aptas para su almacenaje, requiere un sistema de atado de malla de funcionamiento perfecto y manejo confortable. Usted maneja el nuevo atado de malla confort CLAAS con CLAAS COMMUNICATOR II desde la cabina. Después del arranque automático del atado, la malla es dirigida con una determinada tensión alrededor de la paca. Para mantener la tensión óptima dependiendo de las condiciones climáticas, la calidad de malla o la cantidad de malla restante en el carrete, usted puede actuar con CLAAS COMMUNICATOR de forma activa en el proceso de atado.

El resultado: La mejor cobertura de los extremos de paca, en cualquier tamaño de paca, y estabilidad de paca ideal.

El freno de malla.

A través de un freno electromagnético en el primer rodillo de goma de ROLLANT 455 / 454 es frenado el desenrollado de la malla, creando con ello un óptimo tensado de la misma.

Exclusivo de CLAAS: Apertura automática de la compuerta trasera.

Desde que ha finalizado el enrollado de la paca, se abre automáticamente la compuerta trasera y la paca rueda rápidamente sobre el suelo. Opcionalmente también puede desactivar esta función. ¡Más rápido y confortable imposible!



La mayor seguridad de atado, utilizando la malla ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO. Garantiza la mayor seguridad operativa, cubriendo de forma óptima los bordes.

Empacar, atar, listo.

Atado automático: Atado de primera para pacas de primera.

Hilo o malla, con ROLLANT usted tiene la elección. El atado de malla ROLLATEX ahorra mucho tiempo, el atado de la paca es totalmente automático y una cuestión de tan sólo un par de segundos. La inteligente guía de la malla garantiza vueltas firmes en todo lo ancho, integrando perfectamente los bordes.

Cantidad opcional de vueltas.

Usted puede adaptar directamente la cantidad de vueltas, a través del pupitre de mando desde la cabina, a cualquier material de cosecha, pudiendo complacer en todo momento los deseos de sus clientes.

La variante acreditada.

Muchas explotaciones empacan sus pacas con una ROLLANT de la familia 300 también con hilo. Siendo el hilo mucho más económico que la malla como material de atado.



Hasta doce carretes de hilo tienen su sitio en los espacios almacén de ROLLANT. Suficiente material para una larga y exitosa jornada laboral.



Atado confort de malla
Atado automático

CLAAS UNIWRAP. La máquina ahorra-tiempo.



go.claas.com/ro45uni





Ganar tiempo.

Sobre todo cuando se trabaja en varias explotaciones, el tiempo es un bien escaso y costoso. La combinación UNIWRAP ofrece una importante reducción de costes, debido al ahorro de un segundo conductor y tractor para la envolvedora, y facilita en gran medida la planificación de los pedidos.

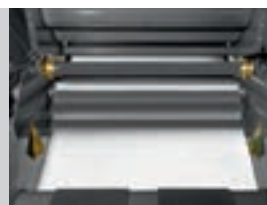
Empacar al envolver.

La gran ventaja de UNIWRAP es el empacado y enrollado simultáneo. Un operario realiza dos pasos en uno, teniendo sólo que concentrarse en el empacado. La envolvedora de grandes rendimientos CLAAS de la familia ROLLANT 400 envuelve la paca en tan sólo 23 segundos, la de la familia

300 en sólo 35 segundos con seis capas de cinta plástica. Con ensilado seco, también bastan 4 capas de cinta plástica, que enrollan la paca en rápidos 17 segundos en la serie 400 y en 25 segundos en la serie 300. Después del rápido enrollado, la paca se deposita con cuidado en el suelo, bajando profundamente la mesa de enrollado durante el trayecto. La descarga de pacas puede ser ejecutada p.ej. durante el tiempo de empacado adicional, en pendientes, en el momento en el que ésta tenga una posición segura.

Traspaso seguro de la carga.

La construcción compacta de la combinación UNIWRAP empacadora-envolvedora es la base para un traspaso seguro de la paca. En 12 o 15 segundos se produce el traspaso de la paca desde que se abre la compuerta trasera hasta que se vuelve a cerrar. Sin tener contacto con el suelo, la paca rueda a la denominada tolva basculante. Aquí ofrecen chapas laterales de centrado, también en pendientes, una guía perfecta de la paca. La tolva basculante levanta con seguridad la paca a la mesa de embalaje inclinada hacia la cámara de empacado, donde la paca es dirigida por cuatro rodillos de apoyo de grandes dimensiones.



Concepto UNIWRAP

La más rápida.





Con la familia ROLLANT 455/454, CLAAS tiene en el mercado una rotoempacadora con extraordinarias características de rendimiento. Y que ofrece todo aquello que hace que su jornada sea más productiva y efectiva que nunca. Su rendimiento y confort son ejemplares.

ROLLANT 455 RC UNIWRAP
ROLLANT 454 RC UNIWRAP
ROLLANT 455 RC
ROLLANT 454 RC

Pacas perfectamente empacadas y envueltas.



Contratista agrícola Kortum: Pequeño pero perfecto.

Cuando Gunnar Kortum compró una MARKANT 65 para su empresa fundada en 1991 no pudo pensar que la empacadora seguiría siendo una pieza importante de su parque de máquinas hasta nuestros días. En la actualidad ha pasado a ser una de cuatro empacadoras CLAAS, que esta empresa sumamente especializada utiliza en Egel, cerca de Magdeburgo, para sus clientes. La última adquisición es una UNIWRAP 455 del año 2010.

Gunna Kortum gestiona la empresa junto con su hijo Martin. Un contratista agrícola con sólo dos empleados lógicamente no puede abastecer a todo el mercado. Pero los Kortums hacen de esta escasez precisamente su ventaja, ocupándose con su empresa familiar especialmente de nichos de mercado – sobre todo para lograr tener una ocupación durante todo el año. El trabajar estos nichos con técnica profesional es la base del concepto del contratista. Así es que los dos se han especializado principalmente en la siembra y roza de remolacha y en la cosecha de forraje. Junto con el empacado, trabajan también en el segado e hilerado como parte de cadenas de cosecha.

En 1994 empezó la explotación con el empacado de ensilado de pacas, en aquel entonces con una CLAAS



Friedel Kausemann: „El mecanismo de corte de 25 cuchillas con el fondo de corte abatible realiza un excelente trabajo.“



VARIANT y una envolvente individual. Así podíamos envolver pacas también en el establo, pero nos dimos cuenta de que la calidad del ensilado empeora con ello. Para nosotros quedó claro que la paca tiene que ser envuelta inmediatamente después del empacado y que tiene que ser depositada en el campo o apilada.“ Así es que la VARIANT tuvo que dejar paso después de ocho años a una combinación de empacadora-envolvente CLAAS ROLLANT UNIWRAP 255 RC.

Con la ROLLANT 255 los dos contratistas han empacado y envuelto hasta 4.000 pacas al año, quedando satisfechos en términos generales con la máquina. Pero así y todo la ROLLANT 255 RC demostró algunos puntos débiles. Por ejemplo el desgaste de cadenas. También el accionamiento del brazo envolvente y dos rodillos de empacado se rompieron en ocho años después de más de 30.000 pacas.

Desde el 2010 trabaja en el contratista agrícola una UNIWRAP 455 RC, comprada por Gunnar y Martin Kortum como sucesora para la ROLLANT 255 RC. Los dos están encantados con las mejoras que la UNIWRAP 455 RC presenta en comparación con su predecesora. „¡Una empacadora muy estable! La totalidad del chasis incluyendo la envolvente, así como todas las cadenas y rodillos están reforzados, el rendimiento de corte es excelente!“ Gunnar Kortum añade: „Intentamos llevar siempre la densidad de empacado lo más alta posible y el

trabajo en alfalfa siempre exige el máximo de la empacadora. No se trata de correr riesgos innecesarios.“ Después de dos campañas completas y 14.132 pacas solo ha sido necesaria una única reparación en la máquina. Además valora el buen ajuste de la empacadora a través del CLAAS COMMUNICATOR, sobre todo conjuntamente con el sistema hidráulico MPS PLUS. „También el propio COMMUNICATOR ofrece una gran cantidad de opciones de ajuste, que tienen un efecto muy positivo en el trabajo. Por ejemplo el eliminar atascos en el rotor, bajando la bandeja de corte desde el asiento del tractor – esto ahorra tiempo“, informa el empresario sobre sus experiencias con la UNIWRAP 455 RC. En los Kortums la empacadora trabaja detrás de un ARION 640, uno de cuatro tractores CLAAS.

„Con la UNIWRAP 455 RC somos un proveedor completo para la recolección de ensilado, sin tener que dejar deseos sin cumplir en el rendimiento de superficies, caudal, densidad de empacado o calidad de corte“, resume Gunnar Kortum. „Esta empacadora es una buena ampliación y no una competencia para la picadora.“



Buenos motivos.

- El sistema ROTO CUT, con su gran capacidad de absorción, está preparado para el mayor caudal
- La conmutación de grupos de cuchillas, ajustable desde la cabina a 0, 12, 13 ó 25 cuchillas individualmente aseguradas, para una perfecta calidad de corte
- Con el fondo ampliable puede conducir siempre con el máximo rendimiento
- El MPS PLUS hidráulico dota la paca de la mayor densidad de empaqueo para la mejor calidad de ensilado
- Con un régimen de revoluciones del engranaje de 1000 rpm para el trabajo duro
- El atado de malla confort con freno de malla activo
- Los neumáticos de gran volumen protegen el suelo y la capa de hierba
- La envolvente de alto rendimiento envuelve la paca con un 67 %, opcionalmente un 82 %, de preestiramiento previo
- El CLAAS COMMUNICATOR II convierte el rápido ajuste de los principales parámetros en un sencillo juego de dedos

Grado profesional de equipamiento y seguridad operativa total.

Los modelos ROLLANT 455 y 454 han sido equipados con nuevos componentes de accionamiento Heavy Duty. Los engranajes y las cadenas de accionamiento, el sistema de corte y los seguros están preparados para trabajar en los trabajos más duros y con las mayores cargas.

- Potente rotor con cuatro estrechas filas de púas de acero cepillado, para una óptima recepción del forraje
- Accionamientos HD para las condiciones de cosecha más difíciles
- Engranaje principal HD con 1.000 rpm y un 25% más de capacidad de rendimiento para el mayor caudal
- Cadenas HD-Longlife con 1 1/2 y 1 1/4 pulgadas
- Mecanismo de corte HD con 25 cuchillas de acero endurecidas dos veces y con seguro individual

Todos los componentes Heavy Duty se caracterizan por una gran seguridad operativa y una larga vida útil – independientemente de lo que le exija a su nueva ROLLANT en el quehacer diario.



El nuevo sistema de engrase con el depósito de 6,3 litros y la cantidad de lubricante regulable individualmente, garantiza un trabajo sin problemas durante las largas jornadas.

Alta densidad de empacado. Máximo caudal. Más productividad.

Presión perfecta.

Los cilindros hidráulicos, de grandes dimensiones, consiguen una gran densidad de paca con poca presión. Esto protege la instalación hidráulica y minimiza el desgaste.

El sistema de engrase central.

A través de tres distribuidores centrales de grasa lubricante, los cojinetes de la empacadora reciben continuamente grasa. Opcionalmente se encarga de ellos el sistema de engrase central.

Como el rotor es el que hace el mayor trabajo, es lógico que en CLAAS, también sus cojinetes sean lubricados permanentemente.

Opcionalmente está disponible un engrase central eléctrico, cuyos intervalos de engrase pueden ser ajustados a través del CLAAS COMMUNICATOR II.



El engrase permanente de cadenas garantiza un fiable trabajo continuo.

Argumentos
Accionamiento Heavy-Duty
Lubricación

Nunca había envuelto así de rápido.



go.claas.com/ro45uni

Perfectamente envuelta.

Con dos encintadores de 750 mm, UNIWRAP envuelve en rápidos 23 segundos seis capas de cinta plástica bien tensadas alrededor de la paca. Con ello la envolvedora siempre termina su trabajo antes que la empacadora. Así ROLLANT puede trabajar con rendimiento máximo aunque vaya con envolvedora.

La cinta plástica es pretensada en un 67% y pegada figurativamente alrededor de la paca. Este efecto hace que la paca sea envuelta óptimamente y de forma hermética. Para reducir el consumo de cinta plástica, puede pretensarla opcionalmente con un 82%. Se incrementa el alcance de las reservas de cinta plástica y se reducen los costes de manipulación.

Compensación en la envoltura.

En el caso de que se terminase en un lado la cinta plástica antes de finalizar la envoltura, se sigue envolviendo meticulosamente la paca a media velocidad por el otro rollo de cinta plástica.

Preparada para las laderas.

La paca gira especialmente tranquila en la mesa de embalaje, mientras que dos encintadores, accionados por el nuevo accionamiento High-Speed del brazo envolvedor, giran muy rápidamente alrededor de la paca. Mediante las chapas guía que se alzan bastante y los rodillos de apoyo, la paca se encuentra segura en la mesa de embalaje.

- Óptima guía de la paca, también en pendientes
- Colocación homogénea y segura de la cinta plástica

La mesa de embalaje profesional con los rodillos laterales de apoyo y el gran rodillo guía trasero, es la base para un trabajo sin limitaciones en cualquier terreno.

Opcional: El equipamiento para laderas con rodillo guía adicional y conos de apoyo, para una segura guía de la paca desde arriba.



CLAAS Stretch Film PRO, la cinta plástica para ensilado desarrollada especialmente para pacas cilíndricas, con una longitud de 2.000 m por carrete, ideal para largas jornadas de trabajo.



El freno de enrollamiento dirigido por sensores mantiene los brazos envolvedores en la posición correcta al iniciar el ciclo de embalaje.



Bale Twister.

Con el levantador de pacas, las pacas envueltas se colocan sobre el lado frontal izquierdo cuando son descargadas. Como generalmente aquí se encuentra la capa más gruesa de cinta plástica, se evitan daños producidos por tallos duros. Para el transporte el Bale Twister simplemente es levantado hidráulicamente, la longitud total de UNIWRAP por lo tanto no se altera para el transporte por carretera.

CMT II – el terminal de mando de la envolvedora.

Con el CMT II colocado en la envolvedora, puede programar la envolvedora ya antes del trabajo para las condiciones correspondientes. En trabajos de mantenimiento, como p.ej. el cambio de cinta plástica, usted dirige las funciones de la envolvedora y también las tijeras de cinta plástica manualmente in situ. Asimismo se determina la cantidad de capas de cinta plástica o se selecciona el tipo operativo en el terminal de mando de la envolvedora. Además del tipo operativo „empacado y embalaje“ se puede seleccionar el modo operativo „empacado sin embalaje“.

Cada uno de los dos encintadores está equipado con un sensor de control. En el caso de una posible rotura de cinta plástica, el operario es informado y se reduce automáticamente la velocidad de embalaje.



ROLLANT 455 RC UNIWRAP
ROLLANT 454 RC UNIWRAP



EL CLAAS COMMUNICATOR II.

El CLAAS COMMUNICATOR II con su gran y ordenada pantalla y la tecnología ISOBUS le informa continuamente sobre el estado operativo de su máquina. Puede modificar rápidamente y de forma poco complicada los principales parámetros de ajuste, reaccionando a diferentes materiales de cosecha. Basta con el toque de un dedo para tener acceso a los cinco menús, con los que por ejemplo puede

- Fijar la presión de empaqueo MPS y la presión de cierre
- Manejar la conmutación de grupos de cuchillas
- Abrir y cerrar el fondo ampliable
- Abrir y cerrar la compuerta trasera
- Comprobar el estado de paca (indicador del nivel de relleno de paca)

Para la gestión profesional de los pedidos, dispone de 20 memorias, que graban para cada cliente, la cantidad de pacas, el porcentaje de pacas cortadas y las horas de trabajo, así como la cantidad de malla utilizada. Con ello se memorizan todos los datos necesarios, para poder realizar una facturación bien hecha.

Opcionalmente el CLAAS COMMUNICATOR II también está disponible con una impresora. Así se registran para la facturación el nombre del cliente, la cantidad de pacas, la cantidad de pacas cortadas, la cantidad de pacas envueltas y el tiempo de trabajo.



Nada le distrae de su trabajo.

Menú de trabajo:

Control de todas las funciones de la máquina.

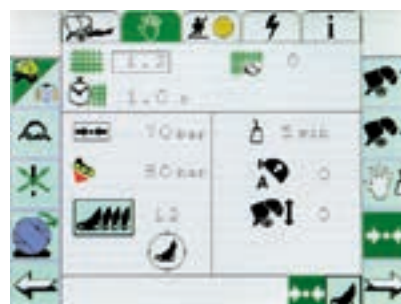
Indicador del régimen de revoluciones, indicador del nivel de relleno de paca, indicador del tamaño de paca, indicador del estado de empacado, manejo del fondo abatible.



Menú de ajuste:

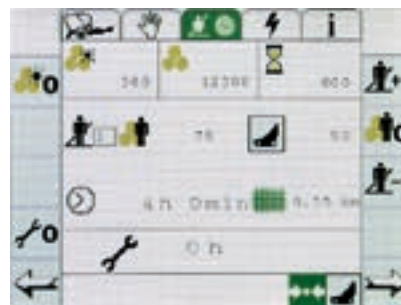
Ajuste de la cantidad de vueltas de malla, así como del ajuste automático de la limpieza de cuchillas, del atado, de la presión MPS, de la cantidad de malla, del reglaje posterior de la presión hidráulica de empacado.

Exclusivo en CLAAS: La apertura automática de la compuerta trasera y su ajuste.



Menú de pedidos:

20 memorias de pedidos graban el nombre del cliente y los resultados del trabajo, como p. ej. la cantidad de pacas, las horas de trabajo, la cantidad de pacas hechas con ROTO CUT.



Cualquier ROLLANT puede ser manejada con el módulo ISOBUS, siendo por lo tanto controlada con cualquier terminal compatible con ISOBUS.

CLAAS COMMUNICATOR II

La más vendida.





Con una ROLLANT de la familia 300 le saca la mayor rentabilidad a la cosecha de ensilado, de paja y de heno. Su fiabilidad es legendaria. Las pacas bien formadas ofrecen excelentes cualidades para su transporte y almacenamiento gracias a su fuerte atado.

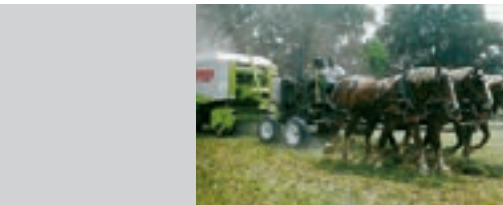
ROLLANT 375 RC COMFORT
ROLLANT 375 RC UNIWRAP
ROLLANT 375 RC
ROLLANT 374 RC / 374 RF



Otros países, una empacadora. ROLLANT es la empacadora de ensilado más vendida en el mundo.

Las máquinas de la serie ROLLANT 375 están equipadas especialmente para el duro trabajo profesional en ensilado. Al mismo tiempo, ROLLANT 375 RC es la máquina base para la combinación UNIWRAP. El concepto UNIWRAP combina el empacado y la envoltura en una única máquina – manejable por un conductor y un sólo tractor.

ROLLANT 374 supone la entrada en la recolección profesional. Equipada con el reconocido concepto Heavy Duty de la ROLLANT 375, pero sin MPS, está predestinada a trabajar en ensilado.



La presión hidráulica de empacado se puede regular confortablemente, dependiendo del material de cosecha, con una ruedecilla de mano.



Heavy Duty para un trabajo profesional.



Presión perfecta.

Los cilindros hidráulicos, de grandes dimensiones, consiguen una gran densidad de paca con poca presión. Esto protege la instalación hidráulica y minimiza el desgaste.



El sistema de engrase central.

A través de tres distribuidores centrales de grasa lubricante, los cojinetes de la empacadora reciben continuamente grasa. Opcionalmente se encarga de ellos el sistema de engrase central. Como el rotor es el que hace el mayor trabajo, es lógico que en CLAAS, también sus cojinetes sean lubricados permanentemente. Los intervalos de engrase del engrase central eléctrico opcional de ROLLANT 375 RC COMFORT y 375 RC UNIWRAP se pueden ajustar a través del CLAAS COMMUNICATOR.

Equipamiento Heavy Duty.

Accionamientos de grandes dimensiones y acreditadas cadenas Longlife garantizan una gran seguridad operativa y una larga vida útil.

Engrase automático de cadenas.
Las grandes reservas de aceite, de 5 l, del equipo de engrase, son suficientes para las largas jornadas de trabajo.



Campo de acción
Accionamiento Heavy-Duty

Confort de manejo de la clase punta.

CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Diferentes operarios y diferentes condiciones de cosecha son algo habitual en el trabajo de cosecha. CMT se deja manejar de forma intuitiva, permitiendo que cualquiera trabaje con la empacadora rápidamente de forma efectiva.

Con CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) usted ya puede ajustar antes del trabajo las funciones principales. Elige el tipo de atado, malla o hilo, y ajusta individualmente el arranque automático del atado. También tiene la opción, por ejemplo en el caso de restos de hileras, de disparar manualmente el atado. Durante el proceso de empacado y atado usted mantiene un minucioso control sobre lo que está pasando detrás del tractor. Además, el terminal le informa del número exacto de pacas empacadas por día, la cantidad total de pacas y las horas totales.



Empacar – sin importar la hora que sea. Con los focos de trabajo disponibles opcionalmente, no hay ningún problema en trabajar en la oscuridad.





EL CLAAS COMMUNICATOR II.

Tanto ROLLANT 375 RC COMFORT como 375 RC UNIWRAP están equipadas con COMMUNICATOR II. El ordenado terminal, con su gran pantalla, mantiene al conductor continuamente informado sobre el estado operativo de su máquina. Además, puede acceder en todo momento a cualquiera de los cinco menús y modificar rápidamente con una mano los parámetros principales. Atar, abrir la compuerta trasera, expulsar pacas, cerrar la compuerta trasera – todos los procesos se dejan dirigir con COMMUNICATOR II.

Opcionalmente el CLAAS COMMUNICATOR II también está disponible con una impresora. Así se registran todos los datos – nombre del cliente, cantidad de pacas, cantidad de pacas cortadas y envueltas y el tiempo de trabajo – para una facturación rápida y exacta.

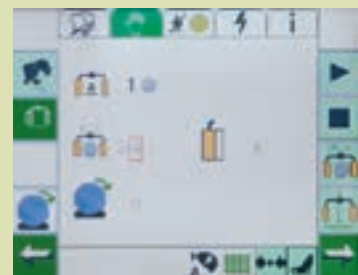
Menú de trabajo:

Control de todas las funciones de la máquina. Subir y bajar el pickup, manejo del fondo abatible en máquinas PRO, indicador del régimen de revoluciones.



Menú de ajuste:

Ajuste de la cantidad de vueltas de hilo o de malla, así como el ajuste automático de la limpieza de cuchillas, la apertura automática de la compuerta trasera, del atado y del reglaje posterior de la presión hidráulica de empacado.



Menú de pedidos:

20 memorias de pedidos graban los resultados del trabajo, como p. ej. la cantidad de pacas, las horas de trabajo, la cantidad de pacas hechas con ROTO CUT, así como la cantidad de malla y de hilo.



Una ventaja adicional es la cámara para la combinación con envolvedora disponible opcionalmente a través del departamento de piezas de repuesto. Con ésta se puede controlar cómodamente el proceso de embalaje desde el asiento del conductor.



CLAAS MEDIUM TERMINAL II
CLAAS COMMUNICATOR II



Perfectamente envuelta.

Opcional: La cinta plástica es estirada ahora con un estiramiento previo del 82 %, con lo que se reducen hasta en un 15 % los costes de cinta plástica. El efecto adhesivo se aprovecha de forma óptima para envolver herméticamente la paca. Al mismo tiempo se incrementan las reservas de cinta plástica y se reducen los costes de manipulación.

El mayor rendimiento encintador.

CLAAS equipa la UNIWRAP siempre con dos encintadores de 750 mm. Así, contando con un solapamiento del 52%, la paca es envuelta con total seguridad con seis capas de cinta plástica. Con ello la envolvedora siempre finaliza antes que la empacadora y ésta puede trabajar con su rendimiento máximo a pesar de la envolvedora.

Todoterreno.

La mesa de embalaje gira la paca con una tranquilidad especial, mientras que dos estiradores previos giran rápidamente entorno a la paca. Así la paca es guiada de forma óptima también en pendientes y la cinta plástica es colocada de forma homogénea y segura.

Compensación en la envoltura.

En el caso de que se terminase uno de los rollos de cinta plástica antes de finalizar la envoltura, se sigue envolviendo meticulosamente la paca a media velocidad por el otro rollo de cinta plástica.

El mayor rendimiento encintador.

La mesa de embalaje profesional con cuatro rodillos laterales de apoyo y el gran rodillo guía trasero, es la base para un trabajo sin limitaciones en cualquier terreno.

Empacar sin envolver.

Así la UNIWRAP se convierte en un recolector de pacas.

Control total.

Cada uno de los dos encintadores está equipado con un sensor de control. Cuando se produce una rotura de cinta plástica, el operario es informado.

El terminal de mando de la envolvedora.

La cantidad de capas de cinta, el manejo manual o la selección del modo operativo se definen en el control de la envolvedora. Además del modo operativo „empacar y envolver“ se puede seleccionar el modo „empacar sin envolver“.



Gracias a las altas chapas guía y los rodillos de apoyo, la paca se encuentra segura en la mesa de envoltura, incluso en pendientes.

UNIWRAP

Máximo confort,
mínimo mantenimiento.

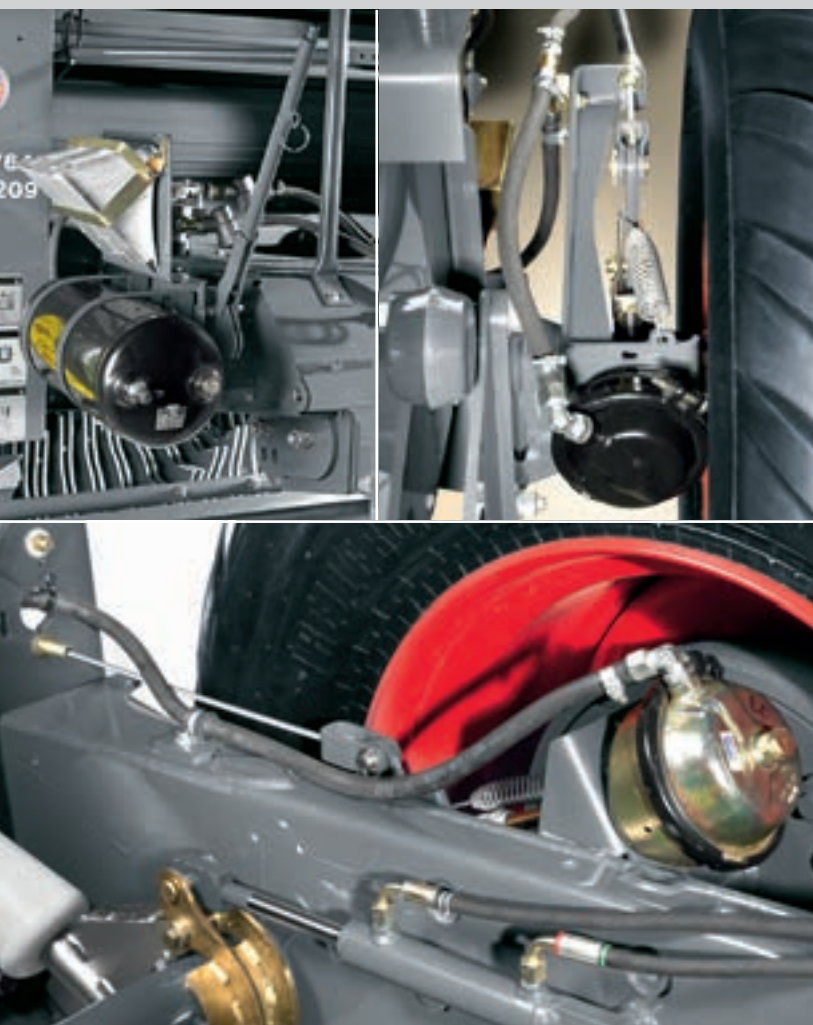




Un mantenimiento mínimo y una seguridad operativa máxima es lo que caracteriza la nueva ROLLANT, además de su rapidez y su rendimiento de caudal. Se trata de avanzar y de empacar una gran cantidad de pacas.

Frenos
Neumáticos
Mantenimiento
Servicio

Con seguridad más rápido.



Con seguridad en camino.

Para todos aquellos que quieren recorrer de forma segura largos trayectos por carretera entre las parcelas, que trabajan en terrenos con pendiente también con tractores pequeños o simplemente que desean adaptar la velocidad permitida de ROLLANT a las posibilidades de su tractor, CLAAS ofrece diferentes sistemas de frenos dependiendo de las normativas de cada país.

- Equipo neumático de frenos
- Equipo hidráulico de frenos
- Equipo hidroactivo de frenos

La velocidad de avance permitida para las empacadoras de la familia 400 es de 50 km/h, para las empacadoras de la familia 300 de 40 km/h.

Incluido en todos los sistemas de frenos: El freno de estacionamiento de fácil manejo.





Ancho es bueno.

Para la menor presión del suelo, la mayor protección de la capa de hierba y una marcha silenciosa, usted dispone de tres diferentes neumáticos de gran volumen. Usted mantiene la máxima superficie de apoyo y sigue avanzando, incluso en suelos muy ligeros y en condiciones húmedas, sin enterrarse.

Para la unidad envolvente ROLLANT con UNIWRAP, CLAAS ofrece variantes de neumáticos con gran superficie de apoyo. Esta minimiza la dañina presión sobre el suelo, incluso en suelos muy ligeros o húmedos. Junto con el acreditado eje individual, se protege así la valiosa capa de hierba incluso en trayectos con curvas estrechas.

ROLLANT 375 RC COMFORT / 375 RC / 374 RC / 374 RF



15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR

ROLLANT 455 RC / 454 RC



15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 560/45-22.5 16 PR



ROLLANT 375 RC UNIWRAP
560/45-22.5 8 PR

ROLLANT 455 RC UNIWRAP
ROLLANT 454 RC UNIWRAP
550/60-22.5
620/55 R 26.5



Frenos
Neumáticos



Ahorrar tiempo: Esta máquina se engrasa sola.

La durabilidad y fiabilidad de nuestras empacadoras son legendarias. Y también en la nueva ROLLANT todo está preparado para una gran facilidad de mantenimiento o para que éste no sea necesario.

- Los accionamientos y los embragues de sobrecarga marchan en baño de aceite
- 6 l de reserva de aceite en la familia 400 o 3 l de reserva de aceite en la familia 300 para el engrase automático de cadenas durante largas jornadas
- Alimentación continua de grasa de los rodillos de empaquetado, mediante tres distribuidores centrales de grasa lubricante, sistema de engrase central opcional

Reservas de cinta plástica.

Detrás de las tapas laterales izquierda y derecha, herméticamente cerradas, se encuentran grandes espacios para almacenaje, en los que se pueden guardar en cada caso seis carretes de cinta plástica en la familia 400 y cinco en la familia 300. Así usted dispone de un 20% más de reservas de cinta plástica a bordo que hasta ahora.

Los almacenes de cinta plástica se dejan abrir hidráulicamente pulsando un botón, individualmente para cada lado. Esto le facilita la carga y la descarga de UNIWRAP con carretes de cinta plástica.

Reservas de malla.

Además del carrete de malla en uso, siempre lleva consigo un carrete adicional como reserva. Usted carga la empacadora cómodamente a través de la rampa de malla lateral.



Es una gran ventaja, cuando se conoce a fondo una empacadora. Sobre todo a última hora.

Quien da día tras día lo mejor de sí, también se merece el mejor servicio.

Puede contar con la profesionalidad y fiabilidad de los equipos FIRST CLAAS SERVICE® en cada minuto de trabajo. Los importadores y concesionarios CLAAS están a su disposición 24 horas al día y 7 días por semana, ofreciéndole un suministro óptimo de piezas de repuesto y un servicio técnico fiable en todo el mundo.

Estamos a su lado.

Puede estar seguro de que abasteceremos su explotación en todo momento con las piezas de repuesto necesarias – con piezas ORIGINAL CLAAS, que se caracterizan por unos materiales de primera calidad, el mejor funcionamiento y una larga vida útil.

Nuestro almacén central de piezas de repuesto suministra todas las piezas ORIGINAL CLAAS de forma rápida y fiable al mundo entero. El gran número de socios CLAAS garantiza que éstas lleguen en un plazo mínimo a su lugar de destino – esté usted dónde esté.

Hablamos el mismo idioma.

Los socios distribuidores CLAAS forman parte en todo el mundo de las empresas mejor capacitadas en tecnología agrícola. No sólo están perfectamente formados y debidamente equipados, sino que también conocen a la perfección las formas de trabajar de su explotación agrícola y sus expectativas en lo que a competencia y fiabilidad se refiere.



Mantenimiento
FIRST CLAAS SERVICE®

ROLLANT

		455 RC UNIWRAP	454 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC
Acoplamiento					
Régimen de revoluciones de la toma de fuerza	rpm	1000	1000	1000	1000
Cadenas de accionamiento		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Pickup					
Anchura	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Anchura de rastrillado DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Repartidor de rodillos		●	●	●	●
Ruedas palpadoras oscilantes del pickup		●	●	●	●
Acoplamiento hidráulico					
2 x tomas hidráulicas de simple efecto y retorno libre		●	●	●	●
Alimentación					
Rotor de corte Heavy Duty		●	●	●	●
25 (0,12,13,25) cuchillas		●	●	●	●
Fondo de corte abatible PRO		●	●	●	●
Cámara de empacado					
Cantidad de rodillos de empacado		16	16	16	16
MPS PLUS		●	–	●	–
Engrase automático de cadenas		●	●	●	●
Engrase central manual de los rodamientos		○	○	○	○
Engrase central automático de los rodamientos		○	○	○	○
Engrase central eléctrico de los rodamientos		●	●	●	●
Equipo neumático de frenos*		○	○	○	○
Equipo hidráulico de frenos*		●	●	●	●
Instalación de frenos hidráulico-activos*		○	○	○	○
Expulsor de pacas		–	–	●	●
Medidas de la cámara de empacado					
Anchura	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diámetro	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Terminal de mando					
CLAAS COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (envolvedora)		●	●	–	–
Atado					
Atado de malla		●	●	●	●
Envolvedora					
Encintadora	mm	2 x 750	2 x 750	–	–
Capacidad de cinta		14 rodillos	14 rodillos	–	–
Solapamiento ajustable	%	52	52	–	–
Estiramiento previo	%	67 (82 ○)	67 (82 ○)	–	–
Neumáticos					
15.0/55-17 10 PR		–	–	○	○
19.0/45-17 10 PR		–	–	○	○
550/60-22.5		●	●	–	–
560/45-22.5 16 PR		–	–	●	●
620/55 R 26.5		○	○	–	–
Medidas					
Longitud	mm	6990	6990	4250	4250
Anchura	mm	2955	2955	2955	2955
Altura	mm	3250	3250	3250	3250
Peso	kg	5800	5800	3150	3150

Opciones ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP: Load Sensing, caja de herramientas, equipamiento para pendientes, focos, cuchillas ciegas, cuchillas HD, cable ISOBUS, enganche de rótula, Bale Twister

Opciones ROLLANT 454 RC / 455 RC: Load Sensing, cuchillas ciegas, cuchillas HD, cable ISOBUS, enganche de rótula

● Estándar ○ Opcional – No disponible * Específico de cada país

ROLLANT 375 RC UNIWRAP / 375 RC COMFORT
ROLLANT 375 RC / 374 RC / 374 RF

ROLLANT 374 / 375 / 375 RC UNIWRAP
con o sin envolvedora

540 rpm o 1.000 rpm (opción)

CLAAS COMMUNICATOR II con pantalla
a color y tecnología ISOBUS

Perfecta visibilidad del atado
de malla CLAAS

Pickup con una anchura de 2,10 m
con repartidor doble de rodillos

HD ROTO CUT mecanismo de
corte con 16 cuchillas

Rotor heavy duty con púas de 8 mm
para cualquier forraje

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)

Cámara de empacado (1,25 m x 1,20 m)
con 16 rodillos reforzados, perfilados

Accionamiento HD con cadenas Longlife

67 % o 82 % de
estiramiento previo
de la cinta

Capacidad 2 x 6 cinta plástica

Fondo de corte PRO abatible hidráulicamente
con sistema de alerta anticipada



ROLLANT

		375 RC UNIWRAP	375 RC COMFORT	375 RC	374 RC	374 RF
Pickup						
Anchura	m	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Anchura de rastrillado DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Repartidor de rodillos	o	o	o	o	o	o
Seguimiento del suelo a través de dos ruedas palpadoras oscilantes del Pickup		●	●	●	●	●
Acoplamiento hidráulico						
Toma hidráulica de simple efecto para elevación del pickup y toma hidráulica de doble efecto para cilindros de la compuerta trasera		–	–	●	●	●
Mando hidráulico de simple efecto y retorno libre		●	●	–	–	–
Alimentación						
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO CUT	Heavy Duty ROTO FEED
Número de cuchillas		16	16	16	16	–
Fondo de corte abatible PRO		●	●	o	o	o
Cámara de empacado						
Cantidad de rodillos de empacado		16	16	16	16	16
Engrase automático de cadenas		●	●	●	●	●
Engrase central manual de los rodamientos		●	●	●	●	●
Engrase central automático de los rodamientos		o	o	o	o	o
Engrase central eléctrico de los rodamientos		o	o	–	–	–
Equipo neumático de frenos*		o	o	o	o	o
Equipo hidráulico de frenos*		●	o	o	o	o
Instalación de frenos hidráulico-activos*		o	o	o	o	o
Expulsor de pacas		–	●	●	●	●
Medidas de la cámara de empacado						
Anchura	m	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Diámetro	m	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Terminal de mando						
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)		–	–	●	●	●
CLAAS COMMUNICATOR		●	●	–	–	–
Envolvedora						
Encintadora	mm	2 x 750	–	–	–	–
Capacidad de cinta		12 rollos	–	–	–	–
Solapamiento	%	52	–	–	–	–
Estiramiento previo	%	67 (82 o)	–	–	–	–
Neumáticos						
15.0/55-17 10 PR		–	●	●	●	●
19.0/45-17 10 PR		–	o	o	o	o
500/45-22.5 12 PR		–	o	o	o	o
560/45-22.50 12 PR		●	–	–	–	–
Medidas						
Longitud	m	6,69	4,72	4,72	4,72	4,72
Anchura	m	2,98	2,58 - 2,77	2,33 - 2,77	2,33 - 2,77	2,33 - 2,77
Altura	m	2,83	2,31	2,31	2,31	2,31
Peso	kg	4700	2750	2750	2750	2750

Equipamiento adicional

Cable de conexión ISOBUS, focos de trabajo (ROLLANT 375 RC UNIWRAP), Load Sensing
● Estándar o Opcional – No disponible * Especifico de cada país

CLAAS se esfuerza continuamente en adaptar todos sus productos a las exigencias de la práctica. Por ello queda reservado el derecho a introducir modificaciones. Los datos e ilustraciones deben considerarse aproximados y pueden contener equipos especiales que no forman parte del suministro de serie. Este catálogo ha sido impreso para su difusión mundial. Referente al equipamiento técnico, vea por favor la lista de precios de su distribuidor oficial CLAAS. En las fotografías se han retirado en parte dispositivos de protección. Esto se ha hecho exclusivamente para mostrar mejor la función y no debe ser realizado por sí mismo en ningún caso, con el fin de evitar accidentes. Al respecto se hace referencia a las indicaciones del manual de instrucciones.

ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP ROLLANT 455 RC / 454 RC

Nuevos rodillos de empacado reforzados

Cadenas Longlife de grandes dimensiones

Mando ISOBUS y control con CLAAS COMMUNICATOR II

Cámara de rodillos de acero con MPS PLUS hidráulico

Proceso de embalaje hasta un 30 % más rápido, 23 segundos para seis capas de cinta plástica

12 segundos para el traspaso de paca (desde la apertura de la compuerta trasera hasta que se vuelve a cerrar)

Accionamiento High Speed del brazo envolver hasta 36 rpm



Pick-up 2,10 m

ROLLANT PRO con fondo abatible

Neumáticos de gran volumen 550/60-22.5 o 620/55-26.5 opcional

Traspaso seguro de la paca por la inclinación de la mesa de embalaje hacia la cámara de empacado

67 % o 82 % de estiramiento previo para envolver herméticamente la paca y reducir el consumo de cinta plástica

Aptitud para laderas con las guías a la izquierda y la derecha



go.claas.com/ro45uni



CLAAS Ibérica, S.A.
Calle Zeus, 5 (Pol. Ind. R-2)
Apartado de correos 23
28880 - Meco (Madrid)
Tel. 918307950, Fax. 918307966
www.claas.es
claas.iberica@claas.com
621014160714 AN DC 1114